

<基本研磨法>

- ① 一手扶研鉢，另一手持研杵，研磨的過程中研杵與研鉢的底面須保持垂直。
- ② 將須研磨或混合的藥品置於已倒入藥品粉末的研鉢中心，將研杵以螺旋狀從中心開始向外旋轉，一共旋轉 10 圈。
- ③ 接著以相反方向由外向內以螺旋狀旋轉 10 圈。
- ④ 輕敲研鉢內壁將聚集在壁上及研杵上的藥粉敲落往中心聚集。
- ⑤ 上述步驟②~④重複 3 次，總共的混合次數為 60 次。

<幾何稀釋法>

- ① 當混合兩種體積懸殊的粉末 A、B 時，先將體積較小的粉末 A 置入研鉢中。
- ② 取體積相當於粉末 A 體積的粉末 B 置於研鉢中，用研杵研磨至兩種粉末混合均勻為止。
- ③ 再取體積相當於研鉢中混合粉末 (A + B) 的粉末 B 置於研鉢中，用研杵研磨至粉末混合均勻為止。
- ④ 以上述方式繼續混合至所有粉末皆混入研鉢為止。
- ⑤ 每次混合過程務必確認粉末已混合均勻。

<注意事項>

磨粉時，**避免**不同藥品混合研磨。

需要之工具



篩子

45 號標準篩，孔徑：355 μm



藥匙



研鉢及研杵



精秤

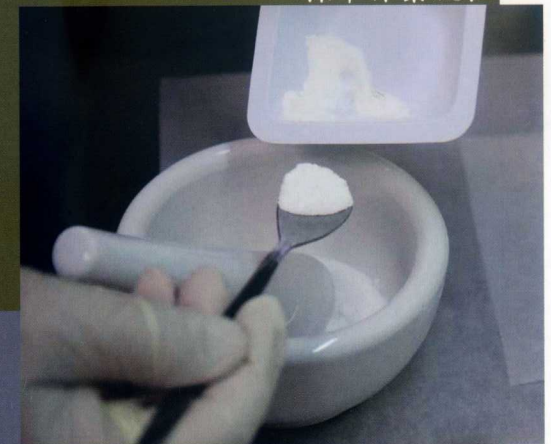
MAX : 51 g e = 1 mg
MIN : 10 mg d = 0.1 mg

兒童用藥安全

藥品磨粉分包

人工分包

標準作業流程



指導單位：行政院衛生署

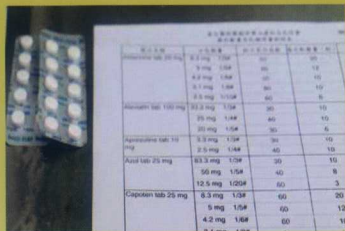
主辦單位：財團法人中華景康藥學基金會

台灣兒科醫學會

協辦單位：臺大臨床藥學研究所

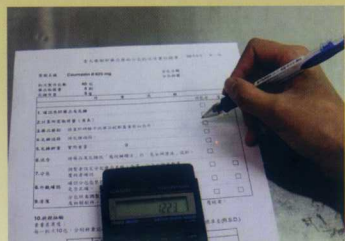
步驟 1：確認原料

調製者取出當日欲分包之藥品錠劑及乳糖原料藥(稀釋劑)，記錄上述藥品之含量、廠牌、批號、效期，並由藥師確認。



步驟 2：計算

依分包劑量及批次製作包數(P)計算藥品錠數量(N)及乳糖需用量(每包外加0.2g乳糖)，盡量使N為整數。N = 每包藥品相當錠劑數 × P。



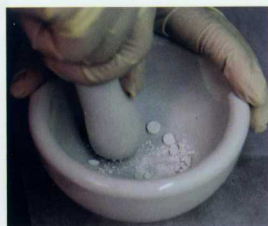
步驟 3：藥品秤重

將步驟 2 計算出藥品錠劑(N錠)全部一起秤重並記錄之(重量D)。(須過篩的藥品，過篩後再稱重)



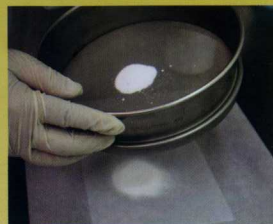
步驟 4：藥品磨粉

將藥品錠劑置於研鉢中，盡量磨細備用。(有些藥品須過篩)



步驟 5：乳糖過篩

取比需要量多一些的乳糖過篩(標準45號篩，孔徑：355 μm)備用。



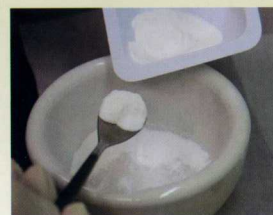
步驟 6：乳糖秤重

秤取所需重量，並記錄之(重量L)。



步驟 7：混合

以幾何稀釋法慢慢將乳糖混入藥品粉末。



步驟 8：計算每包重量

依下列公式計算分包藥品每包重量：

$$W = (D + L) / P$$



步驟 9：秤重分包

精確秤取混合粉末，使每包重量為W，並包裝之。



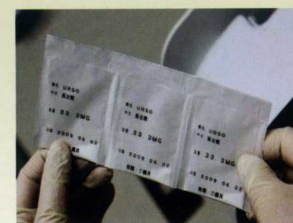
步驟 10：標示

每包藥品清楚標示中/英文品名、含量及分包/有效日期。

藥名: URSO
中文: 吾立甦
重量: 33.3 MG
日期: 2009-06-03
效期: 三個月

步驟 11：再次確認

由藥師再次確認上述所有步驟及計算無誤。



步驟 12：清潔

用 70% 的酒精棉擦拭使用完的藥匙、研鉢及研杵等工具。

